

H形鋼

圧延H形鋼 SUS304 JIS G 4317

●=酸洗仕上 ■単位：mm

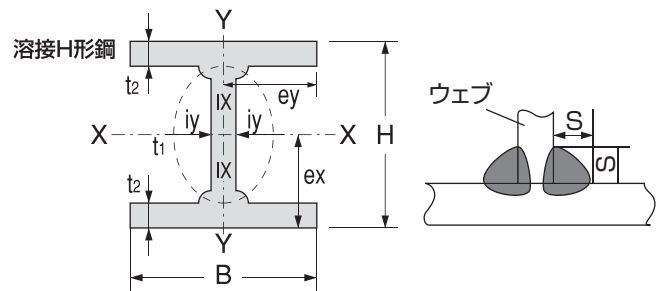
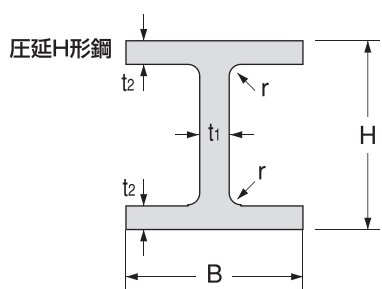
サイズ ウェブ フランジ H × B × (t1) × (t2)	長さ	研磨	r	質量		断面積 cm ² a	断面二次モーメント cm ⁴ Ix Iy		断面二次半径 cm ix iy		断面係数 cm ³ Zx Zy	
				単位 質量 kg/m	定尺品 (6m)の質量 kg							
100×100×6 × 8	6,000	●	8	17.1	103	21.59	378	134	4.18	2.49	75.6	26.7
125×125×6.5× 9	//	●	8	23.8	143	30.00	839	293	5.29	3.13	134	46.9
148×100×6 × 9	//	●	8	20.9	125	26.35	1000	150	6.17	2.39	135	30.1
150×150×7 × 10	//	●	8	31.4	188	39.65	1620	563	6.40	3.77	216	75.1
200×100×5.5× 8	//	●	8	21.1	127	26.67	1810	134	8.23	2.24	181	26.7
200×200×8 × 12	//	●	13	50.4	302	63.53	4720	1600	8.62	5.02	472	160
250×250×9 × 14	//	●	13	72.5	435	91.43	10700	3650	10.8	6.32	860	292

溶接H形鋼 SUS304

●=酸洗仕上 ■単位：mm

サイズ ウェブ フランジ H×B×(t1)×(t2)	長さ	研磨	質量		断面積 cm ² a	断面二次モーメント cm ⁴ Ix Iy		断面二次半径 cm ix iy		断面係数 cm ³ Zx Zy	
			単位 質量 kg/m	定尺品 (6m)の質量 kg							
100×100× 6× 8	6,000	●	16.7	100	21.39	375	134	4.19	2.50	75.0	26.7
125×125× 7× 9	//	●	23.8	143	30.47	843	293	5.26	3.10	135	46.9
148×100× 6× 9	//	●	20.5	123	26.15	995	150	6.17	2.40	134	30.1
150×150× 8× 10	//	●	32.0	192	41.03	1640	563	6.33	3.71	219	75.1
200×100× 6× 8	//	●	21.4	128	27.39	1820	134	8.14	2.21	182	26.7
200×200× 8× 12	//	●	49.2	295	62.71	4660	1600	8.62	5.05	466	160
250×125× 6× 9	//	●	28.9	173	36.77	3940	293	10.4	2.82	315	47.0
250×250× 9× 14	//	●	71.4	428	90.77	10700	3650	10.8	6.34	854	292
300×300× 10× 16	//	●	97.4	584	123.8	21200	7200	13.1	7.63	1410	480

注) 脚長=ウェブ厚×0.7として断面特性を算出してあります。上記以外の鋼種、サイズも製作可能です。



圧延H形鋼の寸法許容差基準表

区分	許容差
辺 (B)	±3.0mm
高さ (H)	±3.0mm
ウェブ (t1)	16未満 ±1.5mm
フランジ (t2)	16未満 ±1.0mm
長さ	7m以下 +100.0mm
	7mを超えるもの 長さ1m又はその端数を増すごとに上記プラス側許容差に5mmを加える
直角度 (T)	呼称高さが300以下 辺Bの1.2%以下。ただし許容差の最小値2.0mm
曲がり	呼称高さが300以下 長さの0.20%以下
中心偏り	呼称高さが300以下 ±3.0mm

溶接H形鋼の寸法許容差基準表

区分	許容差
高さ (H)	高さ 300以下: ±2.0mm
	300超 : ±3.0mm
幅 (B)	±2.0mm
直角度 (T)	幅 (B) の1.2%以下
	ただし、許容差の最小値2.0mm
中心のかたより (C)	±2.0mm
曲がり	長さの0.20%以下
脚長 (S)	[ウェブ板厚 (t1) × 0.7] 以上
長さ許容差	+40、-0mm